

Trane Leaf Luft/Wasser-Wärmepumpe

Kühlleistung: 6-52 kW

Heizleistung: 8-63 kW



Auf einen Blick:

- Reines Kältemittel R290 mit extrem niedrigem GWP-Wert: Eine nachhaltige Langzeitlösung mit vernachlässigbaren Umweltauswirkungen
- Ganzjährige Warmwasserversorgung: Optimiert für die Bereitstellung von Warmwasser für die Raumheizung und sanitäre Zwecke. Liefert auch Kaltwasser für die Klimatisierung, das bei bis zu 46°C Umgebungstemperatur arbeitet.
- Drehzahl geregelter Scroll-Verdichter und EC-Ventilatoren für maximale Effizienz und leisen Betrieb
- Starkes Betriebskennfeld: Funktioniert bis zu -20°C Umgebungstemperatur. Liefert Heißwasser bis zu 78°C.
- Skalierbares System mit Anschlussmöglichkeit von bis zu 4 Einheiten, wodurch die Gesamtkapazität des Systems erhöht wird
- Zertifizierung "Smart Grid Ready" (SG Ready). Reagiert auf definierte externe Steuersignale.



Reversible Wärmepumpe für Anwendungen mit hoher Warmwassertemperatur

Trane Leaf ist eine fortschrittliche und äußerst nachhaltige Alternative zu herkömmlichen Gaskesseln, die sowohl für Wohngebäude als auch für kleinere gewerbliche Gebäude konzipiert ist.

Außergewöhnliche Leistung im Winter :

- Arbeitet effizient bei Außentemperaturen von bis zu -20°C.
- Die Modelle 002-008 können bei einer Außentemperatur von 0 °C Warmwasser bis zu 75 °C erzeugen.
- Die Modelle 010-019 erweitern diese Fähigkeit und produzieren Warmwasser bis zu 78°C bei -5°C Außentemperatur.

Zuverlässiger Betrieb im Sommer :

- Ein fortschrittliches EC-Ventilator-Drehzahlmanagement und eine intelligente Gerätesteuerung sorgen für optimale Leistung.
- Sie sind in der Lage, auch bei Außentemperaturen von bis zu +43°C Warmwasser bis zu 60°C zu erzeugen.



Hervorragende Klangleistung und extrem leiser Betrieb

Erleben Sie eine außergewöhnlich leise Leistung mit unserem Produkt, das sorgfältig mit einem starken Fokus auf Akustik entwickelt wurde. Es enthält modernste geräuscharme Technologien, darunter:

- Scroll-Kompressor: Entwickelt für minimale Geräuscentwicklung.
- EC-Axialventilatoren : Mit aerodynamischem Schaufeldesign für leiseren Betrieb.



Hohe Energieeffizienz in allen Betriebszuständen

Trane Leaf bietet eine außergewöhnliche Energieeffizienz sowohl im Heiz- als auch im Kühlbetrieb:

- Volllast und saisonale Wirkungsgrade: Erreicht einen SCOP von bis zu 4,4 und einen SEER von bis zu 4,8.
- Förderungswürdigkeit: Erfüllt aufgrund seiner hohen Effizienz die Kriterien für regionale Subventionsprogramme.

Darüber hinaus senkt die Trane Leaf sowohl die indirekten Kohlenstoffemissionen als auch die jährlichen Betriebskosten erheblich, was sie zu einer nachhaltigen und kostengünstigen Wahl macht.



Umfassende Sicherheitstechnik

Sicherheit hat für uns oberste Priorität, und der Trane Leaf wurde sorgfältig entwickelt, um die höchsten Sicherheitsstandards zu erfüllen. Zu den wichtigsten Sicherheitsmerkmalen gehören:

- Strenge Einhaltung: Die sorgfältige Konstruktion des Geräts entspricht den aktuellen Sicherheitsstandards.
- Hermetisch versiegelter Kältekreislauf: Die Modelle 002/004 verfügen über einen versiegelten Kreislauf, der das Austreten von Kältemittel verhindert.
- Geschützte elektrische Komponenten: Bei den Modellen 006/019 sind alle elektrischen Komponenten in einem völlig separaten, belüfteten Schaltkasten (IP54) untergebracht, der mit einem ATEX-zertifizierten Leckageerkennung- und Belüftungssystem ausgestattet ist.
- Sofortige Reaktion auf Lecks: Wenn ein Kältemittelleck entdeckt wird, schaltet die Wärmepumpe sofort ab, und das Absauggebläse sorgt für eine sichere Ableitung des Kältemittels.

Beschreibung der produktpalette

- Die Leaf-Wärmepumpen sind in elf Modellen erhältlich, von 8 bis 63 kW Heizleistung. Dank des integrierten Hydronikmoduls (Option) und anderer verfügbarer Optionen passt das Gerät zu jeder Anwendung.

Technische spezifikationen

Gerätetyp	Luft-Wasser
Betriebsart	Wärmepumpe
Kühlleistung	6-52 kW
Heizleistung	8-63 kW
Eurovent-Zertifizierung	●
ErP-Zertifizierung	●
Kältemittel	R290

Energieeinsparung	Adaptive Frequency™ Antrieb
Verdichter	Spiralverdichter
Datenprotokolle	Modbus

LEAF

	Pc (1) kW	EER (1)	Ph (2) kW	COP (2)	Ph (3)	COP (3)	SCOP (4)	ηsh (4) %	LwO (5) dB(A)	Refr.	Main power supply	L (6) mm	W (6) mm	H (6) mm	OW (6) kg
LEAF 002	6,5	2,66	8,0	3,35	8,4	4,09	4,19	164,5	61	-	-	650	1253	1066	182
LEAF 004 (230V)	11,2	2,80	13,5	3,49	14,1	4,15	3,99	156,7	63	-	-	650	1253	1365	218
LEAF 004	11,2	2,83	13,4	3,52	14,0	4,18	4,02	157,7	63	-	-	650	1253	1365	218
LEAF 006	16,7	2,82	19,6	3,44	20,8	4,20	4,12	162,0	68	-	-	900	1887	1816	385
LEAF 008	23,0	2,83	27,6	3,47	28,9	4,16	4,23	166,2	70	-	-	900	1887	1816	425
LEAF 010	27,8	2,94	34,1	3,59	36,5	4,36	4,40	173,0	80	-	-	2145	1120	1805	-
LEAF 012	32,2	2,76	39,8	3,39	42,4	4,09	4,29	168,4	81	-	-	2145	1120	1805	-
LEAF 014	37,4	2,77	45,7	3,39	48,5	4,12	4,33	170,2	83	-	-	2145	1120	1805	-
LEAF 016	45,5	3,14	54,3	3,52	56,9	4,25	4,38	172,0	83	-	-	2895	1120	1805	-
LEAF 019	51,8	2,96	63,3	3,26	66,3	3,87	4,18	164,0	85	-	-	2895	1120	1805	-

Pc: Cooling capacity

COP: Coefficient Of Performance

ηsh: Seasonal space heating energy efficiency

Main power supply: V / Phase (50Hz)

H: Height

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)

COP: Coefficient Of Performance (heating)

LwO: A-weighted sound power level outside

L: Length

OW : Operating Weight

Ph: Heating capacity

SCOP: Seasonal Coefficient Of Performance

Refr.: Refrigerant type

W: Width

(1): Kühlung: Außenlufttemperatur 35°C und Kaltwassertemperatur 12°C/7°C. (EN 14511:2022)

(2): Außenlufttemperatur 7°C - Warmwassertemperatur innen/außen 40/45°C. (EN 14511:2022)

(3): Außenlufttemperatur 7°C - Warmwassertemperatur innen/außen 30/35°C. (EN 14511:2022)

(4): Ökodesign-Einstufung bei niedrigen Temperaturbedingungen. Außentemperatur: 7°C Trockenkugel/6°C Feuchtkugel und Warmwassertemperatur ein/aus: 30°C/35°C. ηs,h / SCOP wie in der Richtlinie 2009/125/EG des Europäischen Parlaments und des Rates im Hinblick auf die Festlegung von Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung von Raumheizgeräten und kombinierten Heizgeräten mit einer Leistung von < 400 kW - VERORDNUNG (EU) Nr. 813/2013 DER KOMMISSION vom 2. August 2013 definiert

(5): Gemäß ISO 9614:2009. Eurovent-Bedingungen, mit 1pW Referenzschallleistung (ohne Zubehör)

(6): Grundgerät ohne Zubehör

Trane, führend in HLK-Technologie, Dienstleistungen und Energielösungen.

Unser Ziel ist es, das Richtige für unsere Kunden und das Klima zu tun.

Innovative Wärmemanagementsysteme

Für alle kommerziellen und industriellen Anwendungen bieten wir eine breite Palette von HVAC-Lösungen an, darunter Wärmepumpen, Kaltwassersätze, Mehrrohranlagen, Dachgeräte, Lüftungsanlagen und Wasserstationen.

Partner mit Trane



Lebenszyklus-Management

Von Start-up-Services über schlüsselfertige Komplettlösungen bis hin zu Entsorgung und Recycling.



Modernisieren und optimieren

Eine breite Palette von Lösungen, die sicherstellen, dass Ihre HLK-Anlage immer mit höchster Leistung läuft, einschließlich technologischer Upgrades.



Digitale Dienste

Vermeiden Sie unerwartete Kosten und Ausfallzeiten dank der Serviceverträge von Trane.



Vermietungsdienste

Eine umfangreiche und moderne Flotte für Kurz- und Langzeitmieten. Kontaktieren Sie unsere Experten für ein Angebot: rent-trane.com

Trane verfolgt die Strategie der kontinuierlichen Verbesserung von Produkten und Produktdaten und behält sich das Recht vor, Design und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



TRANE®

Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit trane.eu or tranetechnologies.com.

© 2026 Trane. All rights reserved.